

QU'EST-CE QUE LE GLAÇAGE DE ROULEAUX?

Utilisez-vous le bon décapant à rouleaux afin d'extraire efficacement le calcium de votre presse? Ceci peut sembler étrange d'énoncer cette question à un pressier. Une bonne marque de décapant devrait faire l'affaire, non? Pas nécessairement. Avec tous les changements qui ont été effectués au papier depuis les dix dernières années, il est crucial de comprendre exactement ce qui se passe sur une presse et ce que devrait faire un (deglazer) pour vous.

Établissons en premier lieu, les diverses facettes de ce qu'est le glaçage. Le glaçage peut se former et s'accumuler de trois sources primaires :

1. Du papier.
2. De l'encre.
3. Des sous-produits de la solution de mouillage et/ou d'un produit de remplacement d'alcool.

Un bon (deglazer) devrait être en mesure de nettoyer ce qui est soluble à l'eau (sources 1 et 3) et ce qui est soluble au solvant (source 2).

Un des plus gros changements dans l'industrie a été l'introduction du papier à base alcaline afin de remplacer le papier à base acide. Il y a plusieurs raisons pour ce changement (question d'environnement dans la fabrication du papier ainsi que le lustre) qui cause des problématiques pour l'imprimeur.

Un des problèmes les plus notoires a été l'effet du calcium se retirant de la feuille pour s'immiscer dans l'introduction du processus d'impression. Voici les difficultés les plus communes causées par la contamination du calcium.

- Filage du report ou l'image de plaque aveugle (agrandissement des points);
- Usure prématurée des plaques;
- Pauvre transfert d'encre dans la batterie d'encre;
- Balance contradictoire encre/eau causant la variation de couleur durant l'impression;
- Réduction du temps de séchage;
- Durcissement des rouleaux;
- Usure prématurée des rouleaux;
- Encadrement des images sur le blanchet, surtout lors d'impression de feuilles courtes;
- Accumulation sur le cylindre de pression.

Suite au verso



QU'EST-CE QUE LE GLAÇAGE DE ROULEAUX?

Il n'y a vraiment aucun moyen d'empêcher le calcium de se retirer du papier. Établissons en deuxième lieu, ce qui se déroule lorsque vous commencez à imprimer et que le papier s'y franchit.

1. Le calcium (blanchisseurs, craie et remplisseurs) délaisse la surface de la feuille afin d'être relâché sur un blanchet humide.
2. Du blanchet, celui-ci se transfère à la plaque et la poudre se dissout dans un liquide causé par la solution de mouillage sur la plaque.
3. À cette étape, le calcium liquéfié rencontre les rouleaux « toucheurs-mouilleurs » ainsi que les « toucheurs-encreurs ».
4. À partir du côté « mouilleur », le calcium liquéfié se transfère du « toucheur-mouilleur » au « barboteur » puis dans le plateau et regagne ensuite l'unité de recirculation. Si vous ne disposez pas d'unité de recirculation, il se repose dans le plateau et s'accumule.
5. Sur le côté « encreur », il rejoint les rouleaux « toucheurs-encreurs » et débute la contamination des rouleaux jusqu'à la batterie d'encrage.
6. Lorsque les presses ne sont pas activées, le calcium à l'intérieur des rouleaux sèche et se cristallise.

Quel est le résultat final de tout ceci? Vous avez maintenant un glaçage littéralement emprisonné dans les pores de vos rouleaux en caoutchouc dû à la cristallisation du calcium. Comment enlevez-vous la contamination de votre presse tout en contrôlant? Utilisez *Uni O.D. Deglazer!*