

DÉPANNAGE POUR LES PRESSES À FEUILLES ET ROTATIVES

ÉLARGISSEMENT DU POINT

(DOT GAIN): Les points de trame augmentent en grosseur, et donc la signature imprimée perd de sa netteté.

PROBLÈMES

1. Blanchets trop mous.
2. Les images formées sur la plaque sont inexactes.
3. Les rouleaux et les pressions sont mal réglés.
4. Les rouleaux et les blanchets sont trop mous.
5. Corps d'encre trop long ou tirant insuffisant.
6. L'encre prend trop l'eau.
7. Accumulation.
8. Mauvaise exposition ou mauvais traitement de la plaque.
9. Système de mouillage sale.

SOLUTIONS

1. Vérifiez le calibrage. Les blanchets compressibles doivent avoir un espace d'environ 0,006" (0,15mm) entre la plaque/ le blanchet et le blanchet/le papier pour une impression optimale. Assurez-vous que la pression d'impression soit bien ajustée.
2. Vérifiez l'élément d'exposition sur la plaque pour assurer l'exactitude des images.
3. Réajuster les rouleaux et les pressions.
4. Conditionner ou remplacer les rouleaux ou les blanchets.
5. Reformuler l'encre en suivant les recommandations du fournisseur.
6. Reformuler l'encre en suivant les recommandations du fournisseur.
7. Consulter la section ACCUMULATION de ce guide.
8. Désensibiliser ou refaire la plaque.
9. Égoutter le réservoir et le remplir de solution de fontaine fraîche.