

DÉPANNAGE POUR LES PRESSES À FEUILLES ET ROTATIVES

ENCADREMENT

(PICTURE FRAMING): L'encre s'accumule à l'extérieur des dimensions de la feuille souvent jusqu'à ce qu'elle éclabousse sur d'autres parties de la presse.

PROBLÈMES

1. Plaque mal exposée/mal traitée.
2. Mauvais réglage des rouleaux toucheurs.
3. Les rouleaux toucheurs oscillent sur la presse.
4. La solution de fontaine ne réussit pas à garder l'arrière de la plaque propre.

Système anti-pétouilles (Vario ou Delta)

5. utilisé.
6. La plaque à grain utilisée est trop profonde ou inégale.

SOLUTIONS

1. Utilisez un liquide à effacer ou une pierre à aiguiser sur des petites sections de la plaque (là où les problèmes d'encadrement se produisent). Si la plaque reste propre, son exposition ou traitement doit être modifié. Consultez votre fournisseur de plaques.
2. Vérifier les rouleaux et réajuster selon les spécifications du fournisseur.
3. Verrouiller ou caler les rouleaux afin qu'ils ne se déplacent pas latéralement.
4. Vérifier le pH et la conductivité, vider et nettoyer le système de circulation et mélanger une nouvelle solution de fontaine. S'assurer que la bonne quantité d'alcool ou de substitut d'alcool soit utilisée.
5. (Opération toujours un peu plus sale étant donné la réduction de vitesse du toucheur-mouilleur sur la plaque) Éteignez le système s'il ne sert pas à imprimer le projet sur lequel vous travaillez.
6. Utiliser une plaque avec un grain différent.