

DÉPANNAGE POUR LES PRESSES À FEUILLES ET ROTATIVES

FILAGE DU REPORT

(BLINDING) : La totalité ou une partie de l'image sur la plaque ne prend par l'encre.

PROBLÈMES

SOLUTIONS

MÉCANIQUE

- | | |
|--|---|
| <ol style="list-style-type: none">1. Une quantité excessive de peluches est déposée sur la plaque.2. Pression excessive entre la plaque et le blanchet causant l'usure de la plaque.3. L'encre et les rouleaux de mouillage sont mal réglés.4. Des particules abrasives détruisent l'image. | <ol style="list-style-type: none">1. Voir la section PELUCHAGE de ce guide.2. Réajuster selon les spécifications. Utiliser une jauge d'habillage pour vérifier la pression.3. Les rouleaux sont peut-être trop durs – vérifier le duromètre. Vérifier le réglage et réajuster la pression si elle est trop haute.4. Vérifier la solution servant à broyer l'encre, la solution de fontaine, les solvants, etc. Remplacer tout le matériel contaminé. |
|--|---|

CHIMIQUE

- | | |
|---|---|
| <ol style="list-style-type: none">1. La solution de fontaine est trop acide.2. Il y a trop de gomme arabique dans la solution de fontaine.3. Les solutions de nettoyage à plaques et/ou les décapants servant à enlever les égratignures ont séchés sur l'image de la plaque. | <ol style="list-style-type: none">1. Vérifier le pH/conductivité et réduire l'acidité au bon niveau.2. Effectuer une retouche par morsure sur la plaque et frotter les zones d'image avec de l'encre à presse. Égoutter la solution de fontaine et remplir avec de l'eau du robinet. Si l'image réapparaît, remplacer l'eau du robinet avec de la solution de fontaine contenant moins de gomme.3. Toujours bien rincer la plaque immédiatement après avoir utilisé de tels produits. |
|---|---|

(Suite à la page suivante)



FILAGE DU REPORT (BLINDING) : (suite)

PROBLÈMES

SOLUTIONS

CHIMIQUE

- | | |
|--|--|
| <p>4. Détergent ou solvant dans les rouleaux ou la solution de mouillage.</p> <p>5. L'encre n'adhère pas à la zone d'image à cause de l'excédent de solution de fontaine pris pas l'encre.</p> <p>6. La plaque n'est pas complètement développée.</p> <p>7. Accumulation de calcium sur la plaque.</p> | <p>4. Nettoyez le dispositif d'encrage en profondeur avec un bon liquide miscible avec l'eau (utilisez l'eau lors de la dernière étape du nettoyage). Utilisez le produit Uni OD Deglazer tel qu'indiqué lors de l'entretien régulier de vos rouleaux. Videz et nettoyez le système de mouillage à fond. Rincez le système de mouillage à l'aide du produit Uni Power Flush tel qu'indiqué et le système de recharge avec de la solution de mouillage neuve.</p> <p>5. Réduire le réglage de mouillage au minimum. Si le problème persiste, consulter le fournisseur d'encre.</p> <p>6. La plaque a été mal développée alors qu'il y avait encore de la gomme sur les zones d'image – laver la plaque. Si le problème persiste, faire refaire la plaque.</p> <p>7. Nettoyez la plaque avec le produit Uni Scratch Remover tel qu'indiqué sur l'étiquette. Décalcifiez les rouleaux avec le produit Uni OD Deglazer et assurez-vous d'utiliser une encre conçue pour combattre ce problème. Consultez votre fournisseur d'encres.</p> |
|--|--|