

DÉPANNAGE POUR LES PRESSES À FEUILLES ET ROTATIVES

GRAISSAGE DE L'ENCRE

(SCUMMING): La surface non imagée n'est pas toujours propre et l'image reste parfois collée.

PROBLÈMES

1. Pas assez d'eau d'appliqué sur la plaque.
2. Les rouleaux d'encre ont le mauvais duromètre (trop mous ou trop durs).
3. Rouleaux d'encre ou rouleaux mouilleurs sont mal réglés.
4. Il reste de la solution de nettoyage sur les rouleaux.
5. La plaque est mal désensibilisée.
6. La solution de fontaine est déséquilibrée.
7. Température de la batterie de rouleau élevée.
8. Usure prématurée de la plaque causée par l'abrasivité de papier au blanchet.
9. Courant d'air sur la plaque.

SOLUTIONS

1. Augmentez le débit d'eau sur la plaque. Vérifiez l'ajustement et l'état des rouleaux.
2. Vérifier le duromètre, le réglage et l'état des rouleaux.
3. Vérifier et réajuster les rouleaux selon les recommandations du fournisseur.
4. Nettoyer les rouleaux avec un produit miscible à l'eau et utiliser de l'eau lors de la dernière étape de nettoyage.
5. Désensibiliser ou refaire la plaque.
6. Vider le réservoir, bien nettoyer avec le **Uni Power Flush**, et remplir le réservoir avec une solution de fontaine fraîche.
7. Maintenir la température de la batterie en dessous de 90°F (32°C). Si la presse est en mesure de refroidir la batterie d'encre, la régler entre 77°F et 82°F (25°C à 27°C).
8. Utiliser un papier de meilleure qualité. Réduire la pression entre la plaque et le blanchet au minimum.
9. Évitez les courants d'air près de la plaque (portes ouvertes ou événements d'aération dirigés vers la presse). Fermez les portes, redirigez les événements d'aération.