

DÉPANNAGE POUR LES PRESSES À FEUILLES ET ROTATIVES

SÉCHAGE TROP LENT

(DRYING TOO SLOW): L'encre demeure collante lors de la livraison des impressions et des opérations de reliure, ce qui cause des défauts de maculage, de marquage ou d'adhérence indésirable.

PROBLÈMES

1. Le pH/conductivité de la solution de fontaine est inexact.
2. Le papier contient trop d'humidité.
3. Trop d'encre requise pour obtenir des couleurs sur la feuille.
4. L'encre employée n'est pas la bonne pour le support d'impression.
5. La température du sècheur est très basse pour la vitesse de la presse rotative. La quantité de solvant produite par le film d'encre est insuffisante.
6. Le film d'encre est beaucoup trop épais.
7. Les vapeurs de solvant s'accrochent à la bande lorsqu'elles sortent du sècheur.
8. Le système de refroidissement fonctionne mal – les résines d'encre ne se fixent pas assez profondément.
9. L'encre prend trop d'eau.

SOLUTIONS

1. Videz le réservoir de circulation et préparez un nouveau mélange en utilisant le bon dosage de solution de fontaine et de remplacement d'alcool.
2. Utiliser un papier contenant moins d'humidité. Permettre au papier de s'acclimater.
3. Utilisez des encres à pigmentation plus élevée. Pensez à éliminer les sous-couleurs.
4. Consulter le fournisseur pour la bonne encre. Les encres avec une teneur élevée en huile végétale ne sèchent jamais profondément.
5. Augmenter la température du sècheur au niveau spécifié.
6. Utiliser moins d'encre ou consulter le fournisseur d'encre pour augmenter la concentration à cette fin.
7. Augmenter la vitesse du désactiveur à lame d'air à la sortie du sècheur.
8. Baisser la température du cylindre refroidisseur. (Mise en garde: Faire attention à la condensation du cylindre refroidisseur.)
9. Consulter le fournisseur d'encre pour le bon ajustement.

(Suite à la page suivante)



SÉCHAGE TROP LENT **(DRYING TOO SLOW)** : (suite)

PROBLÈMES

- 10.** Le mouillage de la plaque ne se fait pas de façon égale.

- 11.** Le film d'encre n'est séché qu'à la surface dans le four et demeure mouillé en-dessous. Une fois le processus de refroidissement terminé, le solvant d'encre se retrouvera à la surface causant un défaut de maculage. Ce problème survient habituellement avec une épaisseur de film d'encre beaucoup plus lourde qu'à la normale ou un papier non absorbant.

- 12.** Les films d'encre ne sèchent pas à des températures de sécheur normales.

SOLUTIONS

- 10.** S'assurer que les rouleaux mouilleurs soient propres et exempts d'accumulation de poussière.
Éviter les courants d'air, vérifier les fenêtres, les ouvertures et les systèmes à air forcé.

- 11.** Réduire la vitesse de la presse. Ajuster la température du four.

- 12.** Consulter le fournisseur d'encre pour des encres qui sèchent à des températures moins élevées.