

DÉPANNAGE POUR LES PRESSES À FEUILLES ET ROTATIVES

TEINTURE DE FOND

(TINTING) : Une teinte de fond de la couleur imprimée apparaît sur les sections de fond non imagées.

PROBLÈMES

1. Plaque mal exposée/mal traitée.
2. Résidu de solvant dans les rouleaux après le nettoyage.
3. Solution de mouillage contaminée.
4. Toucheurs-mouilleurs oscillant sur la plaque.
5. Réglages incorrects des rouleaux.
6. L'encre se dissout.

SOLUTIONS

1. Vérifiez l'élément d'exposition sur la plaque. Vérifier la chimie du processeur. Nettoyez et remplacez au besoin.
2. N'enlevez la lame de nettoyage que lorsqu'il ne reste plus de solvant dans les rouleaux. N'utilisez l'eau que lors de la dernière étape du nettoyage. Faites marcher la presse pendant quelques minutes après le nettoyage pour permettre aux vapeurs de solvant de se dissiper.
3. Vider le système de circulation de mouillage et ajouter de la solution de mouillage fraîche. Vérifier le pH et la conductivité.
4. S'assurer que les rouleaux toucheurs soient bien verrouillés ou calés pour empêcher tout mouvement latéral. Le dernier rouleau toucheur en particulier causera une teinte de fond à mi-chemin vers le haut de la plaque.
5. Vérifier et rajuster selon les spécifications du fournisseur.
6. Vérifier le pH et la conductivité de la solution de fontaine. Vérifier la quantité d'alcool ou le substitut d'alcool dans la solution. S'assurer que la batterie d'encrage ne soit pas contaminée.