

DÉPANNAGE POUR LES PRESSES À FEUILLES ET ROTATIVES

USURE (MÉTAL)

(PLATE WEARING METAL): Usure excessive de la plaque. Les traits fins et les points ont tendance à disparaître. L'impression perd de sa netteté et devient faible et marquée de stries.

PROBLÈMES

1. Prise d'encre trop élevée.
2. Solution de fontaine trop acide.
3. Mauvais habillage de la plaque et/ou du blanchet. Les vitesses de surface des cylindres qui sont inexacts lorsqu'elles sont comparées entre elles peuvent causer l'usure prématurée des plaques.
4. Rouleaux mal ajustés.
5. L'encre mal broyée use la plaque.

SOLUTIONS

1. Réduire la prise.
2. Vérifier le pH et ajuster au besoin.
3. Vérifiez les spécifications d'habillage du fabricant. Utilisez la jauge d'habillage pour vous assurer que l'habillage soit correct par rapport aux cordons et ajustez au besoin.
4. Assurez-vous que les rouleaux ne soient pas opérés par la plaque. L'ajustement du rouleau distributeur est habituellement un peu plus élevé que celui de la plaque. Référez-vous aux spécifications du fabricant.
5. Rebroyer l'encre.